



PRIMER DI RESINA EPOSSIDICA BI-COMPONENTE CONFEZIONATO IN FUSTI PER L'INSTALLAZIONE DI FASCE TERMORESTRINGENTI TIPO "MZA"

ISTRUZIONI PER L' INSTALLAZIONE

LA CONFEZIONE COMPRENDE:

- FUSTO DA C.CA. 15 LITRI CON COPERCHIO E CHIUSURA "A CRAVATTA" CONTENENTE LA RESINA (COMPONENTE "A")
- FUSTINO DA C.CA 5 LITRI CON COPERCHIO A TENUTA CONTENENTE IL CATALIZZATORE (COMPONENTE "B")
- DOSATORE A CUCCHIAIO PER RESINA (UNA DOSE) – FIG. 1
- MESTOLO PER CATALIZZATORE (UNA DOSE) – FIG. 2
- BICCHIERE IN PLASTICA PER LA MISCELAZIONE DEI COMPONENTI – FIG. 3
- BASTONCINO IN LEGNO PER LA MISCELAZIONE DEI COMPONENTI NEL BICCHIERE
- GUANTI PROTETTIVI IN VINILE PER L'OPERATORE
- TAMPONE APPLICATORE
- N.B. : IL FUSTO ED IL FUSTINO RIPORTANO LA DATA DI SCADENZA, IL LOTTO DI PRODUZIONE ED I SIMBOLI DI PERICOLOSITA' DEL PRODOTTO. CONSULTARE LA SCHEDA DI SICUREZZA

ISTRUZIONI PER L'USO:

- 1 – INDOSSARE I GUANTI PROTETTIVI
 - 2 – APRIRE IL FUSTO A E VERSARE NEL BICCHIERE 4 DOSI DI RESINA. UTILIZZANDO IL DOSATORE DI FIG. 1 QUNIDI APRIRE IL FUSTINO B E VERSARE NELLO STESSO BICCHIERE UNA DOSE DI INDURENTE UTILIZZANDO IL MESTOLO DI FIG. 2.
 - 3 - MESCOLARE ACCURATAMENTE IL COMPOSTO CON IL BASTONCINO DI LEGNO IN DOTAZIONE FINO AD OTTENERE UN PRODOTTO PERFETTAMENTE OMOGENEO (FIG. 3)
 - 4 – VERSARE CON IL COMPOSTO SULLA PARTE SUPERIORE DEL TUBO SABBIAIO E RISCALDATO. SPALMARE IL COMPOSTO SU TUTTA LA SUPERFICIE D'ACCIAIO USANDO IL TAMPONE IN DOTAZIONE AL "KIT" (FIG. 4). NON APPLICARE IL COMPOSTO SUL RIVESTIMENTO DEL TUBO. ASSISURARSI CHE IL COMPOSTO COPRA LE ZONE DEL CORDONE DI SALDATURA E LA ZONA ADIACENTE AL RIVESTIMENTO DEL TUBO.
 - 5 –INSTALLARE LA FASCIA SECONDO LA PROCEDURA STANDARD
- ATTENZIONE: IL TEMPO DI INDURIMENTO DEL COMPOSTO ("SHELF LIFE") E' DI C.CA 1 ORA A +23°C E SI RIDUCE A 18 MINUTI A +40°C ED A 6 MINUTI A +60°C.**
- LA FOTO ALLEGATA MOSTRA LA CONFEZIONE ED I COMPONENTI.

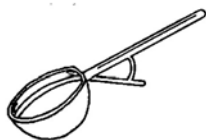


fig. 1



fig.2



fig.3

