

<b>ZANELLI</b>	<b>SCHEDA PRODOTTO</b>	<b>M-PRO-20 REVISIONE 1 DEL 28.05.2002</b>
----------------	------------------------	--

<b>PRODOTTO NR.</b>	<b>DENOMINAZIONE</b>	<b>CERTIFICAZIONI</b>	<b>REV./DATA</b>
<b>5</b>	<b>PRIMER</b>	-----	<b>Rev.5 del 24/09/07</b>

#### DESCRIZIONE

<p><b>PRIMER EPOSSIDICO TIPO "ALPAPOX 12114 A E B" – V5</b>  PRIMER EPOSSIDICO BI-COMPONENTE A BASE DI BIS-FENOLO A/F UTILIZZATO NELLA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DI ACCIAIO SABBIAE E PRE-RISCALDATE DELLE TUBAZIONI PRIMA DELL'INSTALLAZIONE DELLA FASCIA TIPO "MZA" (CONSULTARE LA SCHEDA PRODOTTO NR.2 RELATIVA)</p>
--

#### CONTROLLO VISIVO

<b>TITOLO</b>	<b>RESINA-A</b>	<b>INDURENTE-B</b>
COLORE	BIANCO	NERO/AZZURRO
CONSISTENZA	MOLTO VISCOSO	VISCOSO
RAPPORTO A:B IN VOLUME	100	33/36
RAPPORTO A:B IN PESO	100	20/22
PERICOLOSITA'	IRRITANTE-INQUINANTE	CORROSIVO
SCADENZA	36 MESI CONSERVATO NEI CONTENITORI ORIGINALI	
SCHEDA DI SICUREZZA	DISPONIBILE	DISPONIBILE

#### PROPRIETA' DELLA RESINA - A

<b>TITOLO</b>	<b>NORMA</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b>	<b>VALORI</b>	<b>TOLLERANZE</b>
VISCOSITA' A 25°C – 2RPM SP.6	ASTM D 2393	Pa.s	440	+/-80
DENSITA' A 23°C	ASTM D-792	g/cm3	1.74	+/-0.05

#### PROPRIETA' DELL'INDURENTE - B

<b>TITOLO</b>	<b>NORMA</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b>	<b>VALORI</b>	<b>TOLLERANZE</b>
VISCOSITA' A 25°C – 2RPM SP.6	ASTM D 2393	Pa.s	1.2	+/-0.5
DENSITA' A 23°C	ASTM D-792	g/cm3	1.05	+/-0.5

#### PROPRIETA' DEL PRODOTTO COMPOSTO

<b>TITOLO</b>	<b>NORMA</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b>	<b>VALORI</b>	<b>TOLLERANZE</b>
GEL TIME 23°C-100GR MIX	GELNORM	Min.	30/35	-
APPLICATION RANGE	-	-	+10°C/ +40°C	-

#### CONDIZIONI DI FORNITURA E INSTALLAZIONE

<p>IL PRIMER EPOSSIDICO PUO' ESSERE FORNITO IN "KIT" PREDOSATI, SIGILLATI E CONFEZIONATI CON GLI ACCESSORI PER L'INSTALLAZIONE OPPURE IN FUSTI FORNITI SEPARATAMENTE DI ACCESSORI PER IL DOSAGGIO E L'APPLICAZIONE. CONSULTARE LE SCHEDE DI INSTALLAZIONE E IL MODULO M-PRO-23.</p>
---